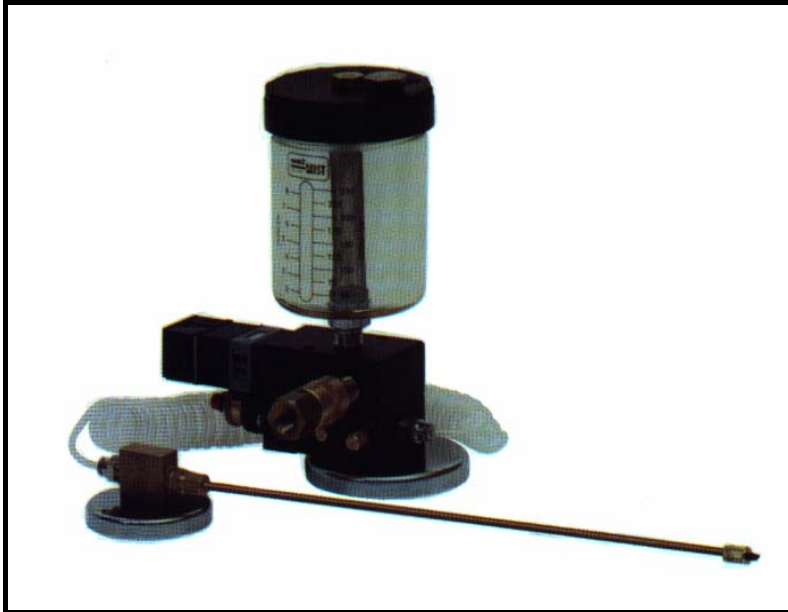


降低成本、不可思議：健康安全、環保無染



專利產品·仿冒必究 → UNIST 專利號碼如下：

3,820,827 3,789,599 3,973,752 3,618,709
3,929,161 3,050,083 3,888,420 其他專利申請中

背景：

- ☞ Single Line System 單管氣、油混合超微量冷卻和潤滑劑輸送噴射器，是為降低成本、健康安全無任何污染工作環境所設計的產品。
- ☞ Single Line System 為金屬材質和木材（軟）質於加工切削時，因須冷卻潤滑而設計；它能非常精準的供應冷卻劑和潤滑劑，並達完美效益。
- ☞ 讓機台更乾淨，無多餘污油；節省保養和清潔時間，增加產能，且其屑料是乾的，延長加工刀具壽命 3-5 倍或甚而更長。

操作方法：

只須要過濾和調壓的氣壓源操作，Single Line System 能在一分鐘 5-200 次的自動往覆循環中精準的推送潤滑劑到 1/8” 的尼龍管中和空氣結合，最後在管子的出口處有一專利的噴嘴，達到精準集中的噴射空氣和潤滑劑，並且能非常精準調整空氣流量和潤滑劑大小，使空氣和潤滑劑的混合度達到一致性。

精準超微量單管冷卻和潤滑劑輸送噴射器

特徵：

- ☞ 噴射器 5-200 次自動重覆循環設計
- ☞ 空氣 / 油霧在 1/8” 的管子中結合
- ☞ 能夠精準的微調空氣和油量
- ☞ 模組化無限擴充出口數量
- ☞ 手動或自動控制

應用：

- ☞ 圓鋸
- ☞ 鑽孔
- ☞ 鉸孔
- ☞ 鍊條式潤滑
- ☞ CNC 機械加工
- ☞ 銅、鋁、鋼、鉛等條狀抽管模具冷卻潤滑或其他須冷卻潤滑加工之應用
- ☞ 帶鋸（木質、金屬）
- ☞ 研磨（銑、削）
- ☞ 開孔
- ☞ 高速軸承潤滑
- ☞ 高速自動車床

詳述功能：

- ♥ Uni-MAX Single Line System 能以手動和自動控制，非常的方便
- ♥ 要求最低在 3.5 bar (45 psi) 空氣壓力源
- ♥ 輸送潤滑劑的噴射泵浦能每次精準微調的輸送每次 0.2 滴到 1 滴油量
(1 滴油量最大等於 0.033 c.c., 0.2 滴 = 0.0066 c.c.)
- ♥ 每分鐘噴射出的油量能精準超微量的控制在 0.033-6.67 c.c./min
- ♥ 可固定或移動式操作使用

成本效益：

購買 Single Line System 噴射器再加以使用 UNIST → 高效率無污染的優質植物油，就算連續 8 小時不中斷的噴射潤滑劑也只須要台幣 50 元，非常的節約成本；而且加工物件乾淨的可直接做任何表面處理，不須先行清洗也不會影響處理效果；並且可提供員工健康、安全、舒適、愉快的工作環境。