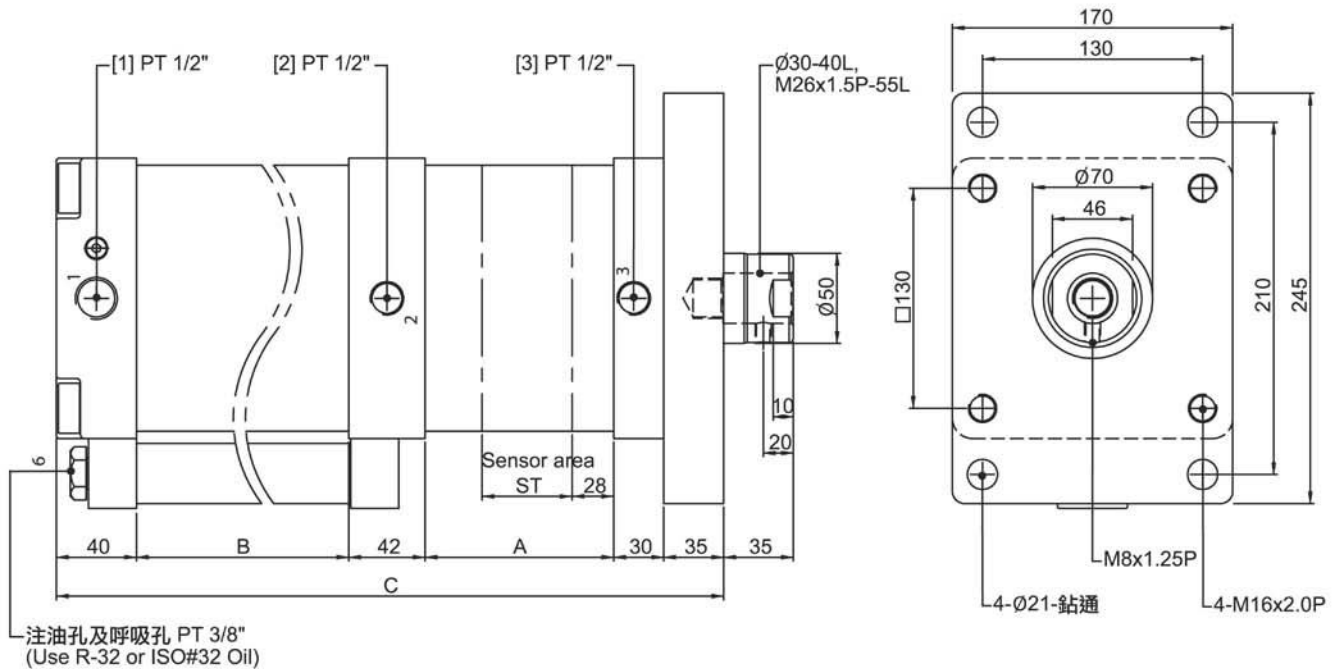


# 直壓式出力7.5噸增壓缸 Direct Operated/ 7.5 Ton

<b>DPD</b>	<b>075</b>	<b>000</b>	<b>075</b>	<b>+</b>	<b>DHP</b>	<b>+</b>	<b>S2</b>
系列 Series	增壓出力 Working Force	總行程 Total stroke	增壓行程 Working stroke		增壓缸配件 Accessories		感應器 Sensor
直壓式	7.5噸 Ton	DPD-000	7.5mm - 075 15mm - 150		模具座墊-DHP Die Holder Pad 末端桿-DRE Rod End 請參照第22頁 Reference page 22 空白表示不需要 Blank is no needed		1Pcs-S1 2Pcs-S2



外觀尺寸 Dimensional Features (單位: mm) :



單位: mm

產品編號 Code No.	增壓行程 Working stroke	A	B	C
DPD-075-000-075	7.5	78	106	332
DPD-075-000-150	15	93	167	408

理論出力及空氣消耗量 (往返一次之耗氣量) :

Theoretical force & Consumption (The values for a complete "down stroke/return" cycle) :

編碼	總出力/kg	回程拉力/kg	耗氣量(往返一次)/L
DPD-075-000-075	( 1442.6 x Pd )	( 157 x Pd )	( 2.430 x Pd + 2.509 ) / 1.033
DPD-075-000-150			( 4.653 x Pd + 4.804 ) / 1.033

註 1).Pd:氣壓源(Driven pressure)-- kg/cm<sup>2</sup>

舉例: 設增壓缸規格為 DPD-075-000-075, 當操作壓力為 5 kg/cm<sup>2</sup>, 則增壓缸總出力及往返一次之耗氣量為: 1442.6 × 5 = 7213 kg ; ( 2.430 × 5 + 2.509 ) = 14.19ℓ

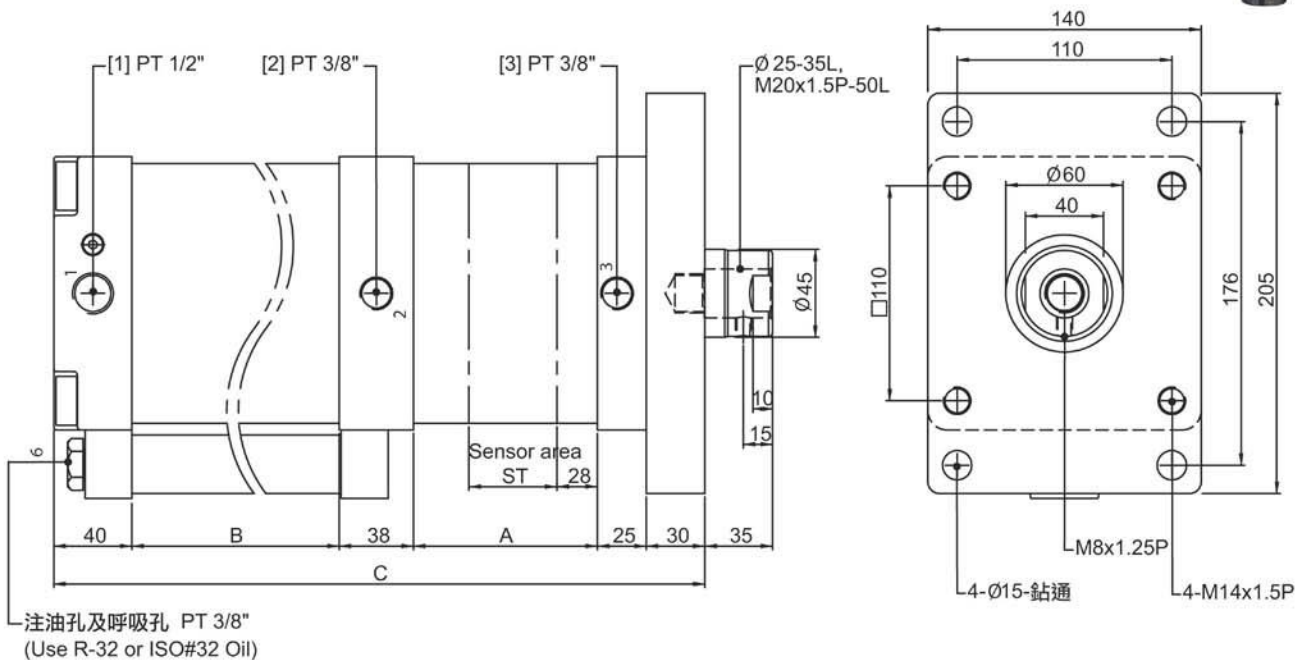
Example 1 : If the power unit code No. DPD-075-000-075, operating pressure is 5 kg/cm<sup>2</sup>, so force of the Power unit Cylinder and the consumption for a complete "down stroke/return" cycle is : 1442.6 × 5 = 7213 kg ; ( 2.430 × 5 + 2.509 ) = 14.19ℓ

# 直壓式出力5噸增壓缸 Direct Operated/ 5 Ton



<b>DPD</b>	<b>050</b>	<b>000</b>	<b>075</b>	<b>DHP</b>	<b>S2</b>
系列 Series	增壓出力 Working Force	總行程 Total stroke	增壓行程 Working stroke	增壓缸配件 Accessories	感應器 Sensor
直壓式	5噸 Ton	DPD-000	7.5mm - 075 15mm - 150	模具座墊-DHP Die Holder Pad 末端桿-DRE Rod End 請參照第22頁 Reference page 22 空白表示不需要 Blank is no needed	1Pcs-S1 2Pcs-S2

外觀尺寸Dimensional Features (單位: mm) :



單位: mm

產品編號 Code No.	增壓行程 Working stroke	A	B	C
DPD-050-000-075	7.5	79	105	317
DPD-050-000-150	15	97	165	392

理論出力及空氣消耗量 (往返一次之耗氣量) :

Theoretical force & Consumption (The values for a complete "down stroke/return" cycle) :

編碼	總出力/kg	回程拉力/kg	耗氣量(往返一次)/L
DPD-050-000-075	( 985.2 x Pd )	( 106.8 x Pd )	( 1.658 x Pd + 1.711 ) / 1.033
DPD-050-000-150			( 3.173 x Pd + 3.276 ) / 1.033

註 1).Pd:氣壓源(Driven pressure)-- kg/cm<sup>2</sup>

液壓 玻璃鏡滿浦猴吡悖 DPD-050-000-075 烈暈霞母彖雌 6 kg/cm<sup>2</sup> 轟差母酌潞 b 彖 E 櫛控も甥匕增枢棕雌 985.2 ÷ 6 = 5911 kg ; ( 1.658 ÷ 6 + 1.711 ) = 11.29ℓ

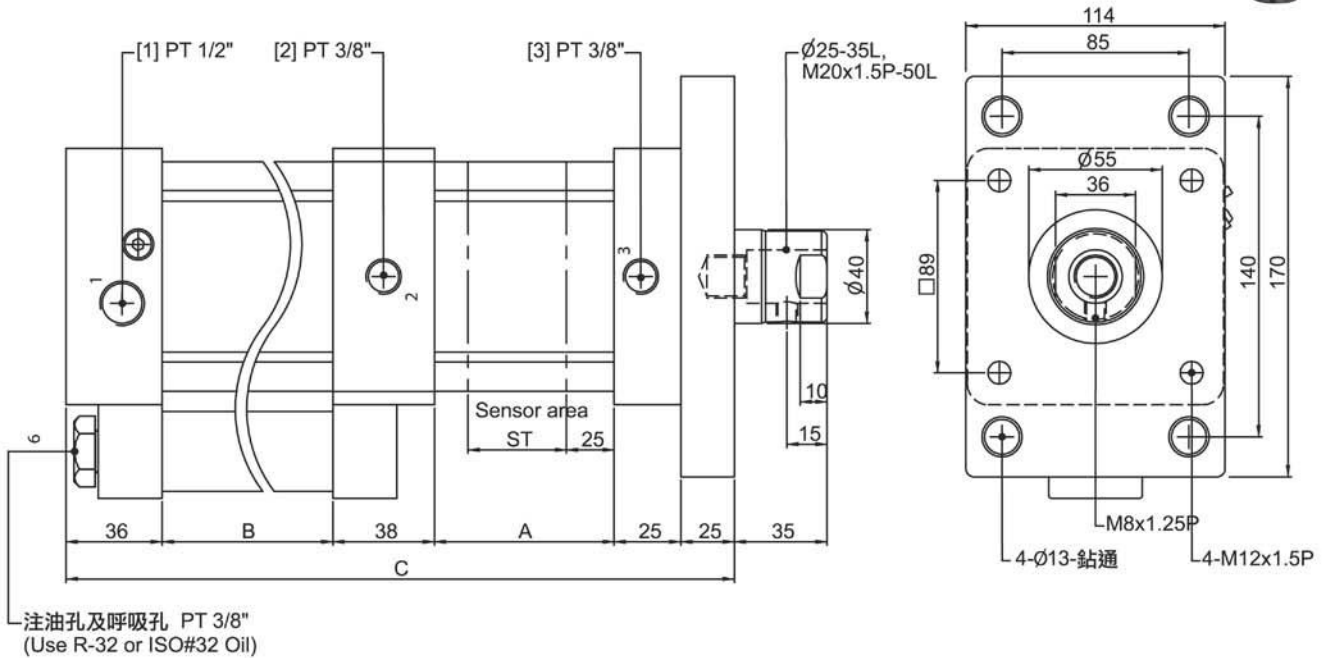
Example 1 If the power unit code No. DPD-050-000-075 , operating pressure is 6 kg/cm<sup>2</sup> , so force of the Power unit Cylinder and the consumption for a complete "down stroke/return" cycle is 985.2 ÷ 6 = 5911 kg ; ( 1.658 ÷ 6 + 1.711 ) = 11.29ℓ

# 直壓式出力3噸增壓缸 Direct Operated/ 3 Ton

<b>DPD</b>	<b>030</b>	<b>000</b>	<b>075</b>	<b>DHP</b>	<b>S2</b>
系列 Series	增壓出力 Working Force	總行程 Total stroke	增壓行程 Working stroke	增壓缸配件 Accessories	感應器 Sensor
直壓式	3噸 Ton	DPD-000	7.5mm - 075 15mm - 150	模具座墊-DHP Die Holder Pad 末端桿-DRE Rod End 請參照第22頁 Reference page 22 空白表示不需要 Blank is no needed	1Pcs-S1 2Pcs-S2



外觀尺寸 Dimensional Features (單位: mm) :



單位: mm

產品編號 Code No.	增壓行程 Working stroke	A	B	C
DPD-030-000-075	7.5	71	97	294
DPD-030-000-150	15	86	156	368

理論出力及空氣消耗量 (往返一次之耗氣量) :

Theoretical force & Consumption (The values for a complete "down stroke/return" cycle) :

編碼	總出力/kg	回程拉力/kg	耗氣量(往返一次)/L
DPD-030-000-075	( 615.8 x Pd )	( 66 x Pd )	( 10.36 x Pd + 1.070 ) / 1.033
DPD-030-000-150			( 1.980 x Pd + 2.044 ) / 1.033

註 1).Pd:氣壓源(Driven pressure)-- kg/cm<sup>2</sup>

舉例: 設增壓缸規格為 DPD-030-000-150, 當操作壓力為 6 kg/cm<sup>2</sup>, 則增壓缸總出力及往返一次之耗氣量為: 615.8 × 6 = 3695 kg ; ( 1.980 × 6 + 2.044 ) = 13.48ℓ

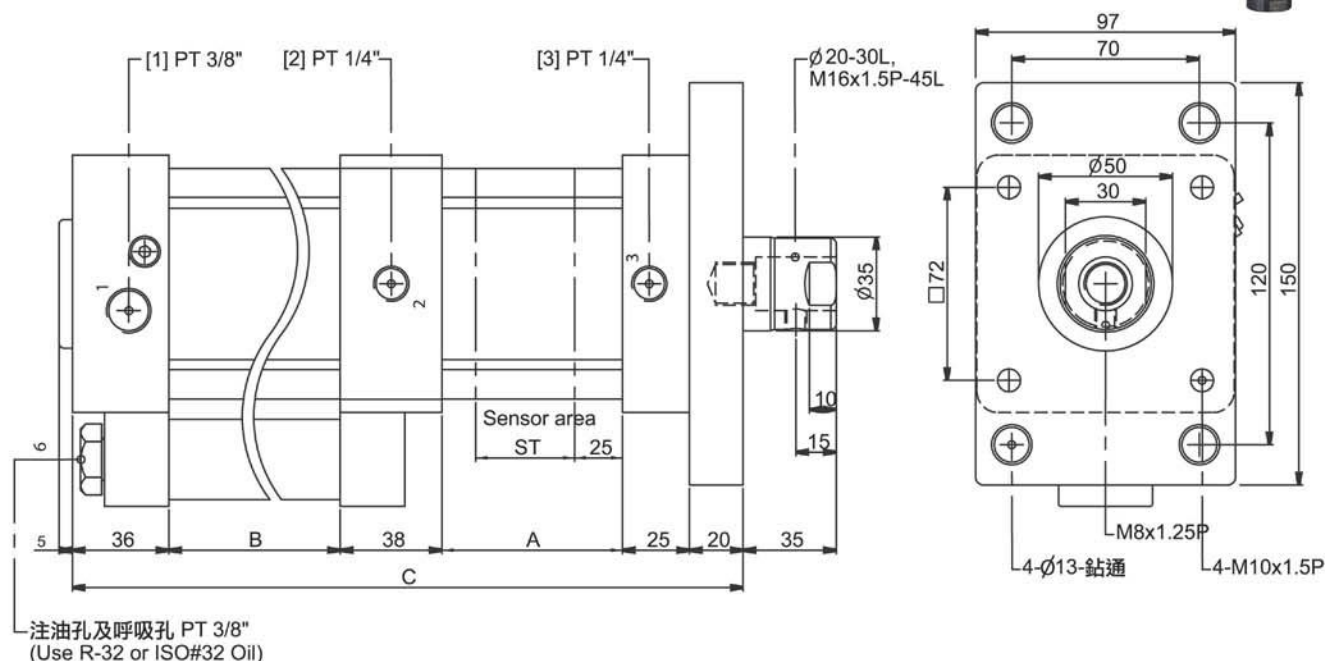
Example 1 : If the power unit code No. DPD-030-000-150 , operating pressure is 6 kg/cm<sup>2</sup>, so force of the Power unit Cylinder and the consumption for a complete "down stroke/return" cycle is : 615.8 × 6 = 3695 kg ; ( 1.980 × 6 + 2.044 ) = 13.48ℓ

# 直壓式出力2噸增壓缸 Direct Operated/ 2 Ton

DPD	—	020	—	000	—	075	+	DHP	+	S2
系列 Series	增壓出力 Working Force	總行程 Total stroke	增壓行程 Working stroke	增壓缸配件 Accessories	感應器 Sensor					
直壓式	2噸 Ton	DPD-000	7.5mm - 075 15mm - 150	模具座墊-DHP Die Holder Pad 末端桿-DRE Rod End 請參照第22頁 Reference page 22 空白表示不需要 Blank is no needed	1Pcs-S1 2Pcs-S2					



外觀尺寸Dimensional Features (單位：mm)：



單位：mm

產品編號 Code No.	增壓行程 Working stroke	A	B	C
DPD-020-000-075	7.5	67	95	281
DPD-020-000-150	15	82	152	353

理論出力及空氣消耗量 (往返一次之耗氣量)：

Theoretical force & Consumption (The values for a complete "down stroke/return" cycle)：

編碼	總出力/kg	回程拉力/kg	耗氣量(往返一次)/L
DPD-020-000-075	(380.2 x Pd)	(40.6 x Pd)	(0.642 x Pd + 0.663) / 1.033
DPD-020-000-150			(1.224 x Pd + 1.264) / 1.033

註 1).Pd:氣壓源(Driven pressure)-- kg/cm<sup>2</sup>

舉例：設增壓缸規格為 DPD-020-000-150，當操作壓力為 5 kg/cm<sup>2</sup>，則增壓缸總出力及往返一次之耗氣量為：380.2 × 5 = 1901 kg；(1.224 × 5 + 1.264) = 7.15ℓ

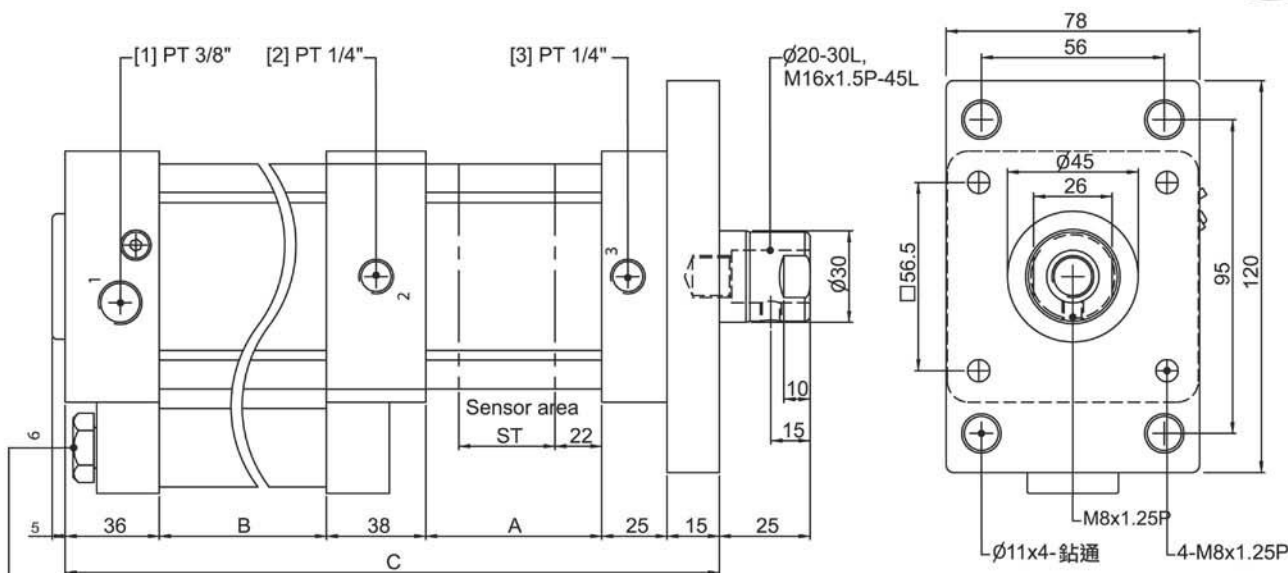
Example 1：If the power unit code No. DPD-020-000-150，operating pressure is 5 kg/cm<sup>2</sup>，so force of the Power unit Cylinder and the consumption for a complete "down stroke/return" cycle is：380.2 × 5 = 1901 kg；(1.224 × 5 + 1.264) = 7.15ℓ

# 直壓式出力1噸增壓缸 Direct Operated/ 1 Ton

<b>DPD</b>	<b>010</b>	<b>000</b>	<b>075</b>	<b>+</b>	<b>DHP</b>	<b>+</b>	<b>S2</b>
系列 Series	增壓出力 Working Force	總行程 Total strok	增壓行程 Working stroke		增壓缸配件 Accessories		感應器 Sensor
直壓式	1噸 Ton	DPD-000	7.5mm - 075 15mm - 150		模具座墊-DHP Die Holder Pad 末端桿-DRE Rod End 請參照第22頁 Reference page 22 空白表示不需要 Blank is no needed		1Pcs-S1 2Pcs-S2



外觀尺寸 Dimensional Features (單位：mm)：



注油孔及呼吸孔 PT 3/8"  
(Use R-32 or ISO#32 Oil)

單位：mm

產品編號 Code No.	增壓行程 Working stroke	A	B	C
DPD-010-000-075	7.5	61	81	256
DPD-010-000-150	15	76	128	318

理論出力及空氣消耗量 (往返一次之耗氣量)：

Theoretical force & Consumption (The values for a complete "down stroke/return" cycle)：

編碼	總出力/kg	回程拉力/kg	耗氣量(往返一次)/L
DPD-010-000-075	( 194.8 x Pd )	( 24.2 x Pd )	( 0.337 x Pd + 0.348 ) / 1.033
DPD-010-000-150			( 0.639 x Pd + 0.660 ) / 1.033

註 1).Pd:氣壓源(Driven pressure)-- kg/cm<sup>2</sup>

舉例：設增壓缸規格為 DPD-010-000-075，當操作壓力為 5 kg/cm<sup>2</sup>，則增壓缸總出力及往返一次之耗氣量為：194.8 × 5 = 974 kg；  
( 0.337 × 5 + 0.348 ) = 1.97ℓ

Example 1：If the power unit code No. DPD-010-000-075，operating pressure is 5 kg/cm<sup>2</sup>，so force of the Power unit Cylinder and the consumption for a complete "down stroke/return" cycle is：194.8 × 5 = 974 kg；( 0.337 × 5 + 0.348 ) = 1.97ℓ