



機械主軸加工時的上下運動，會產生重力、加速度及溫升等現象，進而影響機台定位與重複精度，此現象須透過配重系統來消除產生的慣性以提高加工精度及速度。

曜鉸公司(yahon)代理銷售 DETER 空壓配重系統，特點為克服傳統油壓配重阻尼、溫度及氮氣配重的儲存、補充、溫度，與不受重視的高壓容器搬運法規等問題。同時提高安全性，讓主軸反應加倍靈敏，提高加工速度與精度。

該系統由高壓氣缸加高壓氣瓶，配合自動補充平衡所建構的空壓配重系統，包含氣體增壓幫浦、空壓配重缸、儲氣瓶及數位式壓力開關等單元，其中，氣體增壓幫浦，提供高壓氣壓源；空壓配重缸，提供主軸配重；儲氣瓶，提供高壓空氣儲存；數位式壓力開關則提供壓力精準控制值。

該系統具多項優點如，體積小、低耗能、維護成本低，應用在數控機器上可輕易達到 120 m/min，重複精度高，產品設計變更少、省能源且維護成本低。此外，空壓配重系統克服油壓配重阻尼、溫度及氮氣配重的儲存、補充、溫度及高壓容器搬運時必須先排空壓力的法規等問題，是機械主軸配重最佳解決方案。

# 以上配置有拉缸.推缸~及配缸數量,預估方案請逕行與我司進一步聯繫~!



# 配重系統 - 迴路配置圖 (範例)

## Counter Weight System Circuit Array Diagram (Example)

